



产品说明

高级极压乳化切削液

Flulacool 7360D

性能概述

Flulacool 7360D 极压乳化切削液选用高级基础油和独特的添加剂精制而成，产品具有下列特点：

- ◇ 是一种通用型切削液，适用于各种金属的普通和苛刻加工；
- ◇ 也可以加工压铸铝，6/7、2A12 系列铝合金；
- ◇ 抗硬水，对水质的适应性强；
- ◇ 使用经济，良好的乳液稳定性，使用寿命长；
- ◇ 优异的防锈防腐性能；
- ◇ 低泡性能；
- ◇ 不含氯，亚硝酸钠，是一种高效、环保的切削液。

典型技术数据：

项目	FL 7360D	试验方法
外观	微混液体	目测
密度（15℃）g/cm ³	0.97	GB/T1884
pH 值(5%稀释液)	9.4	DIN51369
折光系数	1	
防锈性（5%）	通过	

调配说明

- ◇ 推荐使用量：磨削：3~5%；普通加工：3~8%；苛刻加工：7~12%；
- ◇ 典型操作使用量：5%（1:19）至 10%（1:9）；
- ◇ 与水混合后使用（将浓缩液加入水中稀释）；

使用指导

- ◇ 使用本品之前请将机台及加工液槽/池清洗干净再加入调配好的加工液；
- ◇ 严格控制浓度（定期补充新液），有利于延长整槽加工液的使用寿命；
- ◇ 若加工液槽/池中出现浮油应定期清除，有利于抑制细菌繁殖；
- ◇ 未经允许不得添加/混合其它产品。

货架寿命

经出厂检验合格的产品，应在一年期限内使用；若超出期限尚未使用，待复验合格后方可使用。

包装与存储

采用18/208/1000 升桶包装。16/170/850公斤净重。储存温度为 5~40℃，室内存储。