

铝板热连轧精轧制乳化液

Flularoll A 8760

性能概述

铝热轧制油 Flularoll A 8760 运用了特殊的化学技术，特别为铝板热连轧精轧制复杂的工作条件而专门设计的轧制油，能够满足高速度、大压下量的轧制要求，润滑均匀协调，特别适用于热连轧的工作状况，可以确保得到高质量的板材和高效的生产效率。

Flularoll A 8760 由高级精炼基础油为基础，复合合成酯，高效复合乳化剂，特殊抗氧化剂及缓蚀剂等特殊的有效组分复合而成，具有优异的润滑性能，非常稳定的抗铝腐蚀性能，从而保证了轧后板面的质量和高的生产效率。

Flularoll A 8760 采用新型的乳化技术，在实际生产过程中，产品可以借助轧机和泵的剪切力，使轧制油充分均匀地分散于水中。

特点

- 满足高速轧制要求，特别适应连轧机的使用；
- 优异的润滑性能，极好的表面质量；
- 良好的清洗性能，可有效防止铝粉在板材和设备上的粘结；
- 延长工作辊寿命；
- 乳液使用消耗低，乳液使用寿命长；
- 无毒无异味，对皮肤无刺激作用，不易长菌；
- 日常监测分析项目简单、易行、有效。

典型理化参数

外观	棕色透明液体
密度 (15°C, g/ml)	0.93
自由脂肪酸 (mgKOH/g, %)	20
pH(5%去离子水配制)	7.8
运动粘度 (40°C, cSt)	70
疏水粘度 (40°C, cSt)	50

*上述数据并不代表产品的质量指标，质量指标请参照产品检验标准

货架寿命

出厂检验合格的产品应在一年期限内使用。若超出期限尚未使用，待复验合格后方可使用。

包装与存储

采用 208 升铁桶包装，净重：180 公斤。储存温度为 5~40°C，室温存储。