

高级高压乳化切削液

Flulacool 7360

性能概述

Flulacool 7360 高压乳化切削液选用高级基础油和独特的添加剂精制而成，具有下列特点：

- ◇ 用于铸铁和钢的磨削，切削；
- ◇ 优异的润滑抗磨性能，可提高加工精度、表面光洁度；
- ◇ 良好的乳液稳定性，使用寿命长；
- ◇ 优异的防锈防腐性能；
- ◇ 不含亚硝酸钠，无毒无害，对环境不造成污染，为环保型产品。

典型技术数据：

项目	FL 7360	试验方法
外观	琥珀色液体	目测
密度（15℃）g/cm ³	0.96	GB/T1884
pH 值(5%稀释液)	9.4	DIN51369
折光系数	1.0	

调配说明

- ◇ 推荐使用量：磨削：3~5%；普通加工：3~8%；苛刻加工：7~12%；
- ◇ 典型操作使用量：5%（1:19）至 10%（1:9）；
- ◇ 与水混合后使用（将浓缩液加入水中稀释）；
- ◇ 请尽量使用去离子水来稀释，有助于延长工作液寿命，减少浓缩液的使用量。

使用指导

- ◇ 使用本品之前请将机台及加工液槽/池清洗干净再加入调配好的加工液；
- ◇ 严格控制浓度（定期补充新液），有利于延长整槽加工液的使用寿命；
- ◇ 若加工液槽/池中出现浮油应定期清除，有利于抑制细菌繁殖；
- ◇ 未经允许不得添加/混合其它产品。

货架寿命

经出厂检验合格的产品，应在一年期限内使用；若超出期限尚未使用，待复验合格后方可使用。

包装与存储

采用208 升铁桶/18升塑料桶包装。 储存温度为 5~40° C，室内存储。