



产品说明

高级半合成切削液

Flulacool 7210GF

性能概述

Flulacool 7210GF 半合成切削液选用高级基础油和独特的复合添加剂精制而成, 具有下列特点:

- ◇ 适用于铸件、钢和铝的磨削和简单切削;
- ◇ 使用经济, 良好的乳液稳定性, 使用寿命长;
- ◇ 优异的防锈防腐性能;
- ◇ 低泡性能;
- ◇ 良好的清洗性确保加工时机床保持清洁;
- ◇ 不含硫氯, 不含亚硝酸钠等有毒有害原料, 是一种环保产品。

典型技术数据:

项目	Flulacool 7210GF	试验方法
外观	黄色微混液体	目测
密度 (15℃) g/cm ³	1.05	GB/T1884
pH 值 (5%稀释液)	9.7	DIN51369

调配说明

- ◇ 推荐使用量: 切削: 6~15%; 磨削: 5~10%;
- ◇ 典型操作使用量: 5% (1:19) 至 10% (1:9);
- ◇ 与水混合后使用 (将浓缩液加入水中稀释);
- ◇ 请尽量使用去离子水来稀释, 有助于延长工作液寿命, 减少浓缩液的使用量。

使用指导

- ◇ 使用本品之前请将机台及加工液槽/池清洗干净再加入调配好的加工液;
- ◇ 严格控制浓度 (定期补充新液), 有利于延长整槽加工液的使用寿命;
- ◇ 若加工液槽/池中出现浮油应定期清除, 有利于抑制细菌繁殖;
- ◇ 未经允许不得添加/混合其它产品。

货架寿命

经出厂检验合格的产品, 应在九个月期限内使用; 若超出期限尚未使用, 待复验合格后方可使用。

包装与存储

采用18/208/1000升桶包装。18/200/1000公斤净重。储存温度为 5~40℃, 室内存储。